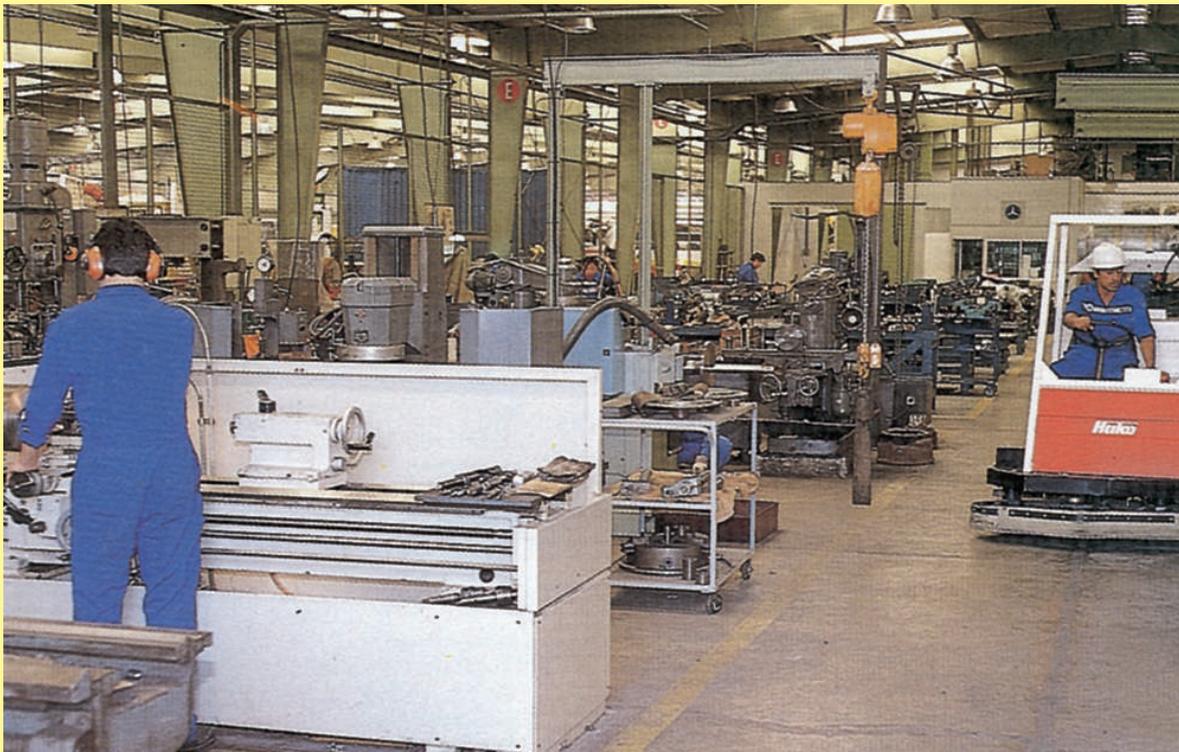


ACHS

Orden y Limpieza



Por un trabajo sano y seguro

ORDEN Y LIMPIEZA

INDICE

Tema	Pág.
Introducción	3
1. Conceptos Generales	3
Mantenimiento de Condiciones de Orden y Aseo	
Las Ventajas del Orden y el Aseo	
2. Prevención de Accidentes	7
Importancia del Orden y Aseo	
Factor Personal	
Planeamiento del Orden y la Limpieza	

INTRODUCCION

El orden en las faenas de trabajo comprende todas las operaciones. Este orden considera al trabajador (en primer lugar) y al proceso productivo.

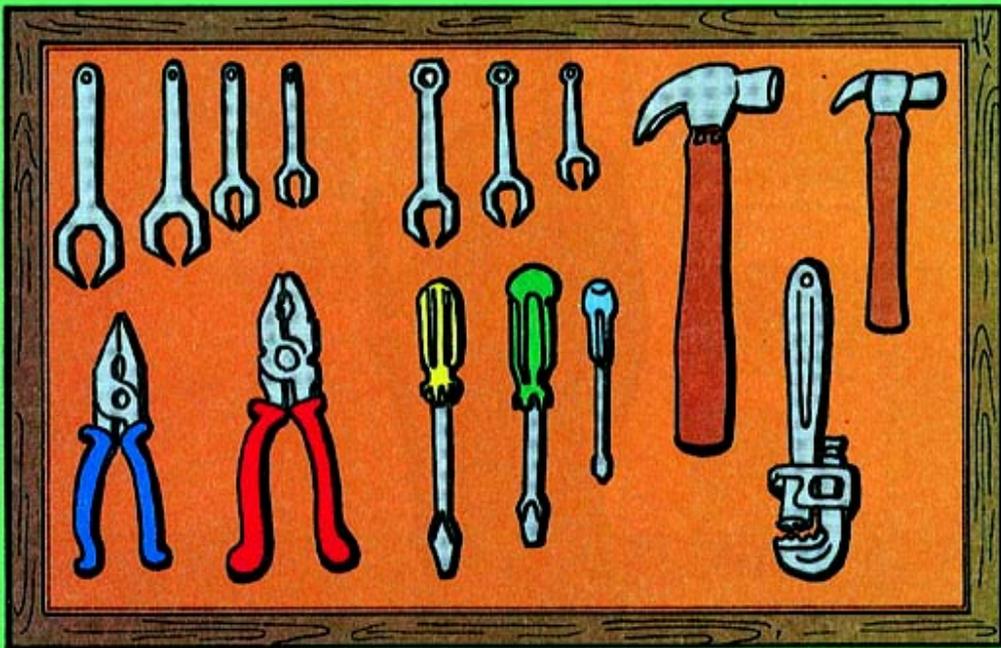
La mantención de adecuadas condiciones de orden, además del aseo, crean un ambiente seguro y grato; es decir, producen un clima favorable para el trabajo productivo.

1.

CONCEPTOS GENERALES

El orden en las faenas de trabajo comprende las operaciones que se realizan, con todos sus detalles. Este orden se ha establecido después de un estudio que considera tanto al trabajador como el proceso productivo.

A ello se une el aseo como un factor de buen funcionamiento, que, además, evita accidentes.



MANTENCION DE CONDICIONES DE ORDEN Y ASEO

Es fácil establecer orden y aseo en los equipos que son de responsabilidad exclusiva de un operador. Pueden establecerse normas y reglamentos que fijen responsabilidades en este sentido.

La situación es diferente cuando los elementos o equipos son usados por varios operadores. Es el caso de las herramientas de mano, equipos eléctricos portátiles como taladros, etc. Para poder establecer orden y aseo en estos elementos y equipos, es necesario designar a una o más personas (supervisores), para que vigilen permanentemente estas condiciones.

En cuanto a los operadores de máquinas y equipos, el orden y aseo deben estar comprendidos dentro de sus obligaciones de trabajo. **Antes del final de la jornada deberán haber dedicado cierto tiempo a dejar ordenado y limpio** el lugar de trabajo, listo para empezar la nueva jornada.



LAS VENTAJAS DEL ORDEN Y EL ASEO

Las ventajas de la aplicación de un programa de orden y aseo en las faenas, quedan resumidas por aspectos como los siguientes:

- Aumento de la producción debido al ordenamiento y la eliminación de desperdicios (residuos).
- Mejor control de materias primas, repuestos, etc.
- La labor de inspección adquiere un carácter importante. El control de la calidad del trabajo es influido por el estado del orden y la limpieza.
- Se ahorra tiempo. Se elimina la búsqueda de herramientas, materiales, etc. Los trabajadores disponen de más espacio para trabajar libremente. No pierden tiempo despejando el lugar en que tengan que hacer sus labores.





- Los pisos están libres de obstáculos y limpios en lugar de estar llenos de basuras.
- Disminuye el riesgo de accidentes.
- Se facilitan los trabajos de conservación y reparación. Los trabajadores encargados de hacer mantenimiento tienen fácil acceso a las máquinas.
- Se reduce el riesgo de incendio. Se reduce la posibilidad de combustiones espontáneas.
- Se eleva la moral de trabajo del personal. Los trabajadores se acostumbran a vivir en buenas condiciones materiales y sanitarias en sus hogares. Se interesan más por su trabajo cuando se les obliga a mantener la limpieza y el orden en su lugar de trabajo.

2.

PREVENCIÓN DE ACCIDENTES

Para desarrollar en el trabajador hábitos de orden y limpieza es necesario tener claridad sobre la importancia de los hechos que se anotan a continuación:

- Importancia del orden y la limpieza en la prevención de accidentes.
- El factor personal en cuanto al orden y la limpieza.
- El planeamiento en el orden y la limpieza.

IMPORTANCIA DEL ORDEN Y ASEO

En relación a la importancia del orden y la limpieza cabe considerar que:

- Una Administración orientada hacia la seguridad, considera el orden y la limpieza como parte importante de las buenas relaciones industriales.
- El orden y limpieza levantan el ánimo de los trabajadores y ayudan a atraer trabajadores mejor calificados.



- El desorden y la falta de aseo son factores importantes en la producción de accidentes e incendios.

FACTOR PERSONAL

Si consideramos el **factor personal** en cuanto al orden y limpieza, surgen responsabilidades para directivos, supervisores y trabajadores.

LOS DIRECTIVOS: Deben establecer un eficiente programa de limpieza, a cargo de personal competente.

LOS SUPERVISORES: Deben revisar permanentemente las condiciones de orden y limpieza, integrando a los trabajadores en su mantención.

LOS TRABAJADORES: Deben valorar la importancia de las condiciones de orden y aseo, procurando su mantención; deben, además, informar sobre cualquier condición que altere el orden y la limpieza y que, por lo tanto, pueda ser causa de accidentes.

PLANEAMIENTO DEL ORDEN Y LA LIMPIEZA

Planificar estos aspectos significa observar y establecer una serie de pasos y procedimientos, adecuados al lugar de trabajo y a los trabajadores. Este planeamiento se manifiesta a través de:

- a. El diseño ordenado de procedimientos y equipos.
- b. Determinación clara y definida de las áreas de almacenamiento, circulación y trabajo en los recintos industriales.
- c. Conservar el espacio adecuado para materiales, herramientas y equipos.
- d. Prever dónde habrá desperdicios, chatarra, filtraciones, polvo, etc. Habilitar algún medio de control; como por ejemplo, disponer de:
 - Receptáculos metálicos para desperdicios no combustibles y chatarras.
 - Receptáculos para derrames, mallas contra astillas, etc.
 - Drenaje para charcos.
 - Recipientes metálicos cubiertos, para basura combustible.
 - Envases de seguridad para líquidos inflamables.
- e. Diseño adecuado para la limpieza y reparación de las ventanas, tragaluces y equipos de iluminación.
- f. Planear el uso de colores que contrasten apropiadamente.

