

Trabajador sufre atrapamiento de extremidad superior en labor de recolección de residuos

Descripción del accidente

Oficio: Peoneta recolector

Trabajador se encontraba realizando recolección de residuos sólidos en una instalación con camión recolector. Al momento de enganchar contenedor al lifter (sistema que permite enganchado de recipiente) para descargar residuos al interior de camión, trabajador con una mano activa sistema manipulando palancas y la otra mano la apoya en solapa del lifter provocando el atrapamiento de su dedo entre la solapa y estructura del camión causando pérdida de pulpejo (amputación traumática).

Fecha del accidente: Enero 2025



Causas y precursores

Situación de alto riesgo



Atrapamiento en zona peligrosa de la máquina

Controles de seguridad



Ausentes:

- » Señal de advertencia de peligro en puntos críticos de la máquina.
- » Capacitación sistema de comando de la máquina (Lifter).
- » Identificación de proceso en matriz IPER.
- » Inspecciones de seguridad.

Inefectivos:

- » Supervisión.
- » Protección de partes móviles de la máquina.

No se ejecutan:

- » Cumplimiento de procedimiento de trabajo "Carga de residuos domiciliarios a camión recolector".

Cultura



- » Baja percepción del riesgo por parte línea de mando y trabajadores.
- » Falta de supervisión en actividad recolección de residuos domiciliarios.
- » Falta capacitación respecto a riesgos asociados a la actividad realizada.
- » Inexistencia de señalética en puntos críticos de la máquina.
- » Inspecciones de seguridad deficientes, no consideran las partes y accesorios de camión recolector.
- » Matriz IPER no indica proceso y peligros de la actividad (operación de alza contenedores).
- » Mantenimiento deficiente a los camiones recolectores.
- » Comunicación inefectiva entre línea de mando y trabajadores.

Lecciones aprendidas

- 1 Actualizar y difundir matriz IPER considerando proceso de operación de alza contenedores.
- 2 Instalar señaléticas de advertencia de peligros en zonas críticas de la máquina.
- 3 Actualizar procedimiento de trabajo, considerando la responsabilidad de la supervisión en labores de recolección de residuos.
- 4 Confeccionar programa de inspecciones de seguridad considerando los camiones y todos sus componentes.
- 5 Comprobar que las protecciones de partes móviles de las máquinas se encuentran en buenas condiciones y son apropiadas para prevenir la interacción hombre máquina.
- 6 Capacitar a trabajadores y línea de mando respecto a la importancia del cumplimiento de los procedimientos de trabajo seguro (responsabilidades y deberes de cada uno).